

۱۳- تحقیق در مورد حوادث، اتفاقات و شرایط خطرناک و تهیه گزارش به منظور پیشگیری از حوادث مجدد در محیط کار انجام شود.

۱۴- اندازه گیری و ثبت هرگونه حادثه و عوارض ناشی از آنها مثل سرو صدا، پخش مواد سمی، مواد رادیواکتیو و حفظ این اطلاعات برای پیش گیری مجدد حوادث انجام شود.

۱۵- نشر اطلاعات مربوط به ایمنی کار و آگاهی دادن در مورد خطرات مربوطه، جهت آگاهی افراد و به وجود آوردن زمینه علاقه و همکاری در افراد برای جلوگیری از حوادث، صورت گیرد.

۱۶- به ماموران دولتی جهت بازرسی و نظارت آنها از محل کار و بررسی گزارشات آنها و همچنین انجام اقدامات مناسب به منظور برطرف نمودن ایرادهای وارده کمک شود.

۱۷- تهیه کردن دستورالعمل های درست برای کارهای خطرناک مثل ورود به محیط های بسته و اطمینان یافتن از اینکه افراد درگیر با این قبیل کارها از خطرات آگاه هستند و در صورت نیاز اقدام مناسب بعمل می آورند، ضروری است. همچنین اطمینان حاصل شود که از وسایل مناسب ایمنی استفاده می کنند و در شرایط اضطراری از عملیاتی که باید انجام دهند، آگاه هستند.

۱۸- نظارت بر کلیه فعالیت ها و دستورالعمل ها در محل کار و تعیین اینکه کدامیک از کارها حادثه آفرین می باشند، از اهمیت بسیاری برخوردار است. در صورت نیاز باید تغییرات لازم را جهت رفع اشکال ارائه نمایند تا از آسیب رسیدن به افراد، دستگاه ها و مواد جلوگیری شود.

۱۹- کنترل وسایل اضطراری موجود در کارخانه و اطمینان از اینکه چیزی از آنها جایجا نشده و در صورت نیاز آماده کار هستند.

۲۰- آگاه بودن از تمام وقایع و تغییراتی که در محل اتفاق می افتد، مانند دستگاه های جدید، مواد خطرناک مورد استفاده در محل کار، تغییر در قوانین و مقررات، روش های جدید جلوگیری از حوادث، قوانین مربوط به بیمه کار و آگاهی از حوادثی که در واحدهای مشابه اتفاق افتاده است.

مسئله رعایت مطالب ذکر شده در کاهش ضایعات و افزایش ایمنی در محیط های صنعتی موثر بوده و استفاده از این اصول می تواند از تکرار بعضی از حوادث بزرگ نظیر بویال هند جلوگیری نماید.

مراجع:

- ۱- مقدمه ای بر روش های تولید، جان اشی چاپ سوم سال ۲۰۰۰، مک گراهیل.
- ۲- روش های تولید جدید، بنجامین نیبل، الان درپور و ریچارد ویسک، ۱۹۸۹، مک گراهیل.
- ۳- امنی کینگ در صنایع، رالف کینگ و ران هیرست، چاپ دوم، ۱۹۹۶، آرنولد.
- ۴- جلوگیری از ضایعات در صنایع، اف بی لیز، ۱۹۹۶، بانر ورت.
- ۵- تکنولوژی تولید، جان لینبک، مولی ویلیام و روبرت ویگانت، ۱۹۹۰، پرنیتیس هال.

ایمن بودن محیط کار باید یکی از هدف های عمده واحدهای موفق تولیدی باشد. مدیریت واحدهای صنعتی در برابر عوارض ناشی از شرایط نامطلوب محیط کار مسوولیت اخلاقی و قانونی دارند. اغلب مدیران آگاهند که هزینه تمیز و سالم نگه داشتن محیط کار به مراتب از جبران خسارت ناشی از محیط های کار نامطلوب، کمتر است. بخشی از مسوولیت ایمن سازی محیط کار به عهده مسوولان ایمنی واحدهای صنعتی است. به همین منظور باید نکات زیر را مورد توجه قرار دهند:

۱- باید اطمینان کافی داشته باشند که دستورات و قوانین ایمنی در محیط کار رعایت می شوند.

۲- باید اطمینان حاصل شود که ضوابط مربوط به تهیه گزارشات رعایت می گردد و تمام گزارشات مربوط به فعالیت های ایمنی واحد تولیدی، بایگانی می شوند.

۳- در تدوین آیین های ایمنی به مدیریت کمک کنند و هرگونه تخلف از آنان را به مدیریت گزارش دهند. همچنین اصلاح آیین نامه ها را در پیش گیرند.

۴- به فعالیت های عملیاتی توجه شود و مکان هایی که در آنها امکان آسیب رساندن به پرسنل، ماشین آلات، دستگاه ها و مواد وجود دارد، شناسایی کنند.

۵- از هرگونه عملیاتی که امکان به وجود آوردن خطر و زیان را در محیط کار فراهم می آورد، جلوگیری نمایند.

۶- جلسه های ایمنی تشکیل داده و هماهنگی های مناسب بین افراد به عمل آورند تا در مواقع اضطراری بتوانند به طور صحیح عمل کنند.

۷- برای تشکیل گروه ایمنی تلاش کرده و در محول نمودن وظایف و اختیارات به افراد مساعدت نمایند.

۸- برنامه منظم جهت شناسایی و اصلاح شرایط خطرناک تدارک نموده و اطمینان حاصل کنند که شرایط خطرناک تحت کنترل است و افراد به صورت مناسب در برابر این حوادث محافظت شده اند. در ضمن وسایل حفاظتی مناسب در دسترس افراد باشد و در صورت لزوم تماما آماده بهره برداری بوده و بدون اشکال باشند.

۹- امنیت وسایل و دستگاه ها مرتب مورد بازرسی قرار گرفته و سالم بودن آنها تایید شود.

۱۰- اطمینان حاصل شود که برای محیط های خطرناک، ورودی ها، خروجی ها و دستگاه های خطر آفرین، قوانین استاندارد رعایت شده است.

۱۱- آموزش های ایمنی برای همه افراد در کلیه سطوح دایر شود و در صورتی که این آموزش ها توسط مدیران ارائه می شود، اطمینان حاصل شود که آنها از موضوع اطلاع کافی دارند تا بتوان از آموزش نتیجه مطلوب بدست آورد.

۱۲- نظارت کامل در خرید و بکارگیری وسایل کنترل خطر، حس کننده خطر، وسایل هشدار دهنده، وسایل ایمنی و وسایل اضطراری وجود داشته باشد.